

Технические условия ТУ1468-041-50254094-2001	ОАО ЛМЗ «Свободный сокол»	
Части соединительные сварные из высокопрочного чугуна для напорных трубопроводов	Изменение №1	стр. 1 из 4
ОКП 146800	Группа В61	

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ОАО ЛМЗ «Свободный сокол»

_____ П.Н. Рублев

«___» _____ 2003 г.

**Части соединительные сварные из высокопрочного
чугуна для напорных трубопроводов**

Технические условия
ТУ 1468-041-50254094-2001
Изменение №1

Держатель подлинника – ОАО ЛМЗ «Свободный сокол»

Дата введения с

СОГЛАСОВАНЫ

РАЗРАБОТАНЫ

И.о. начальника технического отдела
ОАО ЛМЗ "Свободный сокол"

_____ А.В. Минченков

«___» _____ 2003 г.

Технические условия ТУ1468-041-50254094-2001	ОАО ЛМЗ «Свободный сокол»	
Части соединительные сварные из высокопрочного чугуна для напорных трубопроводов	Изменение №1	стр. 2 из 4
ОКП 146800	Группа В61	

По всему тексту технических условий заменить слова: «ВР» на «Тайтон»; исключить слова: «уплотнительные прокладки» и «болты и гайки из высокопрочного чугуна».

Раздел 2. Примеры условных обозначений. Третий абзац изложить в новой редакции:

«Сварная фасонная часть с литым раструбом (типа Тайтон) и литым фланцем под номинальное давление 10 бар (1,0 МПа) со стволом условного прохода 200 мм и отростком условного прохода 100 мм;

- ТРФ Т 200х100-PN10. ТУ1468-041-50254094-2001»

Пятый абзац изложить в новой редакции:

«Резиновое универсальное уплотнительное кольцо D_y 300 мм:

- резиновое кольцо У 300. ТУ 1461-037-50254094-2000»

Дополнить абзацем (после последнего):

«Резиновое уплотнительное кольцо (под соединение Тайтон) для труб D_y 200 мм:

- резиновое кольцо Т 200. ТУ 1461-037-50254094-2000»

Рисунок 3 и таблицу 5 изложить в новой редакции:

Технические условия ТУ1468-041-50254094-2001	ОАО ЛМЗ «Свободный сокол»	
Части соединительные сварные из высокопрочного чугуна для напорных трубопроводов	Изменение №1	стр. 3 из 4
ОКП 146800	Группа В61	

9.3 Соединение Тайтон и раструб с охватываемым концом для СФЧ

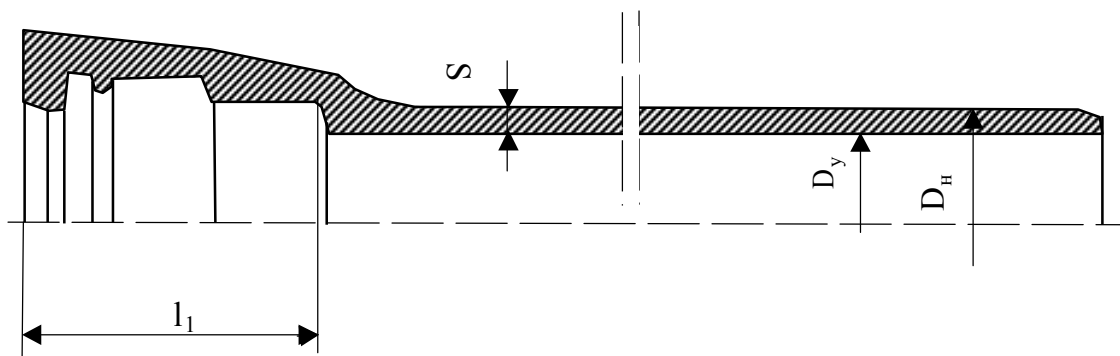


Рисунок 3

Таблица 5

Размеры в миллиметрах

Условный проход ствола, D_y	D_n	Толщина стенки, S		l_1	Масса раструба, кг	Масса 1м трубы без раструба, кг
		центробеж- ная отливка	отливка в кокиль			
100	$^{+1,0}_{118-2,8}$	$6,0^{-1,3}$	$7,2^{-2,4}$	88	4,3	15,5
150	$^{+1,0}_{170-2,9}$	$6,0^{-1,3}$	$7,8^{-2,5}$	94	7,1	23,5
200	$^{+1,0}_{222-3,0}$	$6,3^{-1,5}$	$8,4^{-2,5}$	100	10,3	31,4
250	$^{+1,0}_{274-3,1}$	$6,8^{-1,6}$	$9,0^{-2,6}$	105	14,2	41,2
300	$^{+1,0}_{326-3,3}$	$7,2^{-1,6}$	$9,6^{-2,6}$	110	18,9	52,1

Технические условия ТУ1468-041-50254094-2001	ОАО ЛМЗ «Свободный сокол»	
Части соединительные сварные из высокопрочного чугуна для напорных трубопроводов	Изменение №1	стр. 4 из 4
ОКП 146800	Группа В61	

Раздел 9. Рисунок 6 и таблицу 8 изложить в новой редакции:

9.6 Уплотнительное резиновое кольцо (под соединение «Тайтон»)

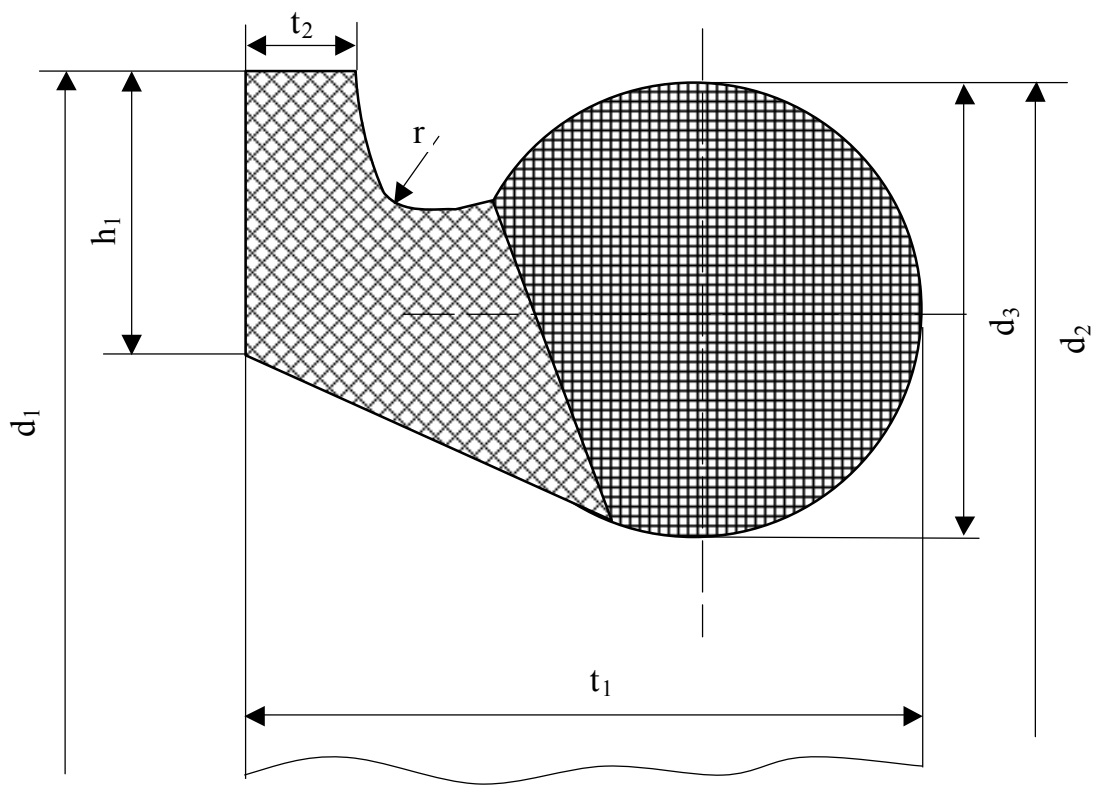


Рисунок 6

Т а б л и ц а 8

Размеры в миллиметрах

Dy	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	t ₁	t ₂	r	Масса, кг (справочная)
100	146	144	16	10	26	5	3,5	0,212
150	200	198						0,356
200	256	254	18	11	30	6	4	0,50
250	310	308			32			0,72
300	366	364	20	12	34	7	4,5	0,94